ENOR MAQUINA ARRIBA MA

ascensor eléctrico con sala de máquinas, GEARLESS

MA 1616 Ficha 5

.Tráfico medio e intenso, en centros hospitalarios o clinicas, en edificios de oficinas, centros comerciales, hoteles, estaciones de metro, ferrocarril y aeropuertos.
.Objeto: Transporte de personas y/o carga.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

.Recorrido máximo (m)	75
.Número máximo de paradas	26
.Número mínimo de paradas	2
.Velocidad (m/s)	1.6
disponible en	
.(VVVF) Variación de Frecuencia:	
.optimización del confort,	
.mejora del rendimiento eléctrico y	
.mayor precisión parada (+/- 3 mm)	
.Capacidad (personas)	16
.Carga (kg)	1250
.Accesos	Dos 180º (900)
.Cabina	1450 x 1850
.Hueco	2250 x 2350
.Foso (K)	1400
.Recorrido seguridad (U)	3750
.Dist mín paradas consecutivas	2550
(consultar distancias inferiores)	
.Distancia máx entre paradas	11000

.Máquina tractora última tecnología Gearless, situada en una sala de máquinas, en la parte superior del hueco en su misma proyección.

.Armario de maniobra de dimensiones 800 (ancho) x 350 (fondo) x 1600 (alto), el cual dispondrá dentro de la sala de máquinas de un espacio libre mínimo horizontal de 800mm x 700mm y una altura libre de 2000mm.

.Cabina totalmente personalizable.
Posibilidad de dos paños panorámicos
.Opcion: La botonera de cabina puede situarse en cualquiera de los dos paramentos laterales.

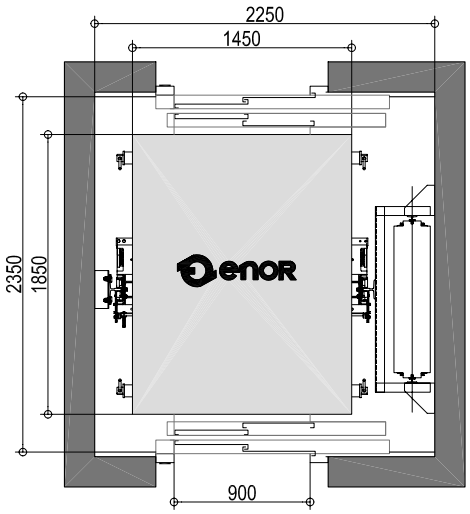
.Puertas de piso y de cabina telescópicas de apertura lateral
.Opción, puertas apertura central (consultar medidas) y Puertas acristaladas

OPCIONES ESPECIALES (consultar condiciones)
.Paredes de hueco en vidrio
.Cabina panorámica (consultar reacciones)
.Sistema de rescate automático

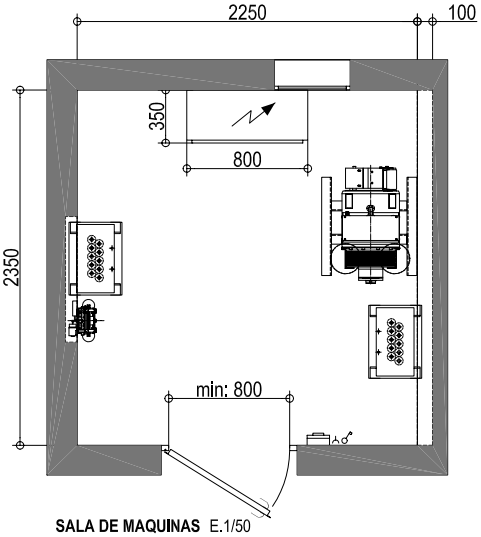
NORMATIVA
.Conforme a la Directiva de Ascensores 95/16/CE
.Cabinas adaptadas a las distintas normativas de accesibilidad (ver tabla)

CONDICIONES CONSTRUCTIVAS (ver sección)
.(a) Ventilación hueco: 1% de su sección
.(b) Ganchos de 2000 kg en la parte superior
.(c) Situación máquina tractora
.(d) Aislamiento acústico del hueco para un nivel de potencia acústica generado en su interior de 65 dBA
.(e) Foso sobre terreno firme (consultar otros casos)
.Medidas de hueco no inferiores a los mínimos citados. Tolerancia máxima de desplome en hueco -0 mm/+50 mm
.(f) Ventilación de la sala de máquinas EN 81-1:1998 pto 6.3.5
.(g) Ganchos de 1000 kg en la sala de máquinas

NOTAS: TODAS las cotas en mm, salvo otra indicación
.(*1) MEDIDAS tabla con puertas voladas
.(*2) SELECCIONAR con acuerdo a los requerimientos autonómicos / locales correspondientes
.(*3) VER esquema disposición PUERTAS DE PISO



PLANTA GENERAL E.1/50
.Toda la distribución se puede invertir



SALA DE MAQUINAS E.1/50
.Toda la distribución se puede invertir

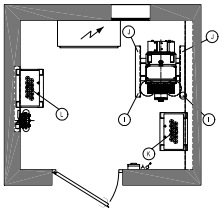
CARGAS EN SALA DE MAQUINAS

Actuación sistemas seguridad

I	25,00
J	14,00
K	35,00
L	32,00

Cargas simultáneas

A + B + C + D



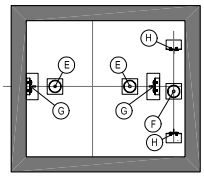
CARGAS EN FOSO

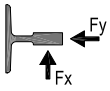
Actuación sistemas seguridad

E	68,00
F	110,70
G	50,15
H	2,85

Cargas simultáneas

E + F
G + H

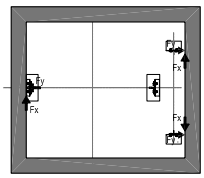




CARGAS DE GUIAS A CIERRE

Actuación sistemas seguridad

Fx	5,00
Fy	2,50

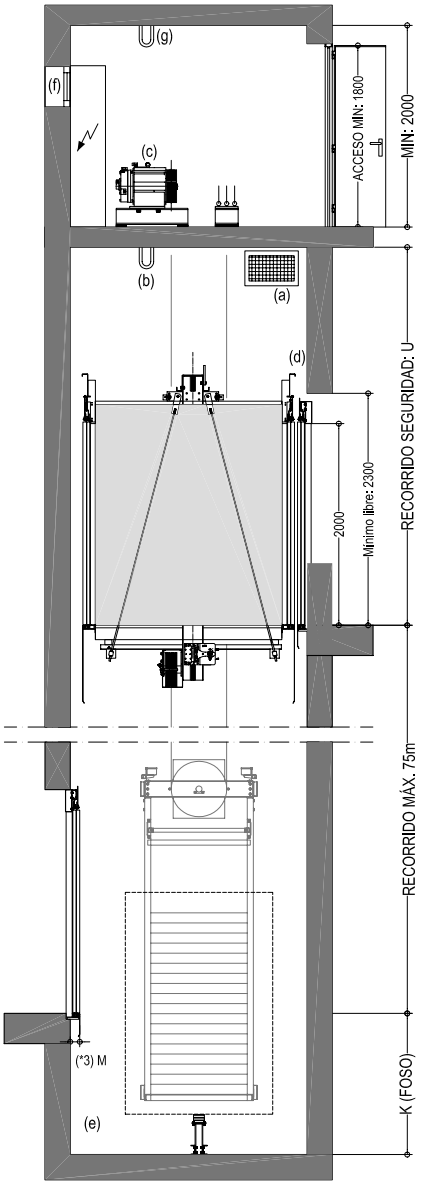


ESQUEMA CARGAS ESTRUCTURALES (KN) EN SALA MÁQUINAS, FOSO y CIERRE.

Sobre forjado, M=0 mín

Voladas, M=90 máx

ESQUEMA DISPOSICIÓN PUERTAS DE PISO



SECCIÓN E.1/75

Capacidad personas	Velocidad (m/s)	Carga Q (kg)	Accesos	Cabina Ancho (A)	Cabina Fondo (B)	Puertas Luz (E)	Hueco (*1) Ancho (C)	Hueco (*1) Fondo (D)	Foso K	Recorrido Seguridad U	Accesibilidad (*2)	Modelo	Ficha
16	1.6 (VVVF)	1250	DOS 180º	1450	1850	900	2250	2350	1400	3750	♿	MA 1616	5
						1000							6
						1100							7
						1200							8