ENOR MAQUINA ARRIBA MA

ascensor eléctrico con sala de máquinas, GEARLESS

MA 810 Ficha 3

.Tráfico medio, en edificios residenciales y de oficinas. Idóneo para procesos de modernización.

.Objeto: transporte de personas y/o cargas

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

.Recorrido máximo (m)	40
.Número máximo de paradas	14
.Número mínimo de paradas	2
.Velocidad (m/s)	1.0

.(VVVF) Variación de Frecuencia:
.optimización del confort,
.eficiencia energética y
.mayor precisión parada (+/- 3 mm)

.Capacidad (personas)	8
.Carga (kg)	630
.Accesos	Dos (800)
.Cabina	1100 x 1400
.Hueco	1610 x 1850
.Foso (K)	1040
.Recorrido seguridad (U)	3450

.Dist mín paradas consecutivas del mismo embarque	2550
.Dist. mín paradas consecutivas embarques distintos	2200
.Distancia máx entre paradas	11000

.Máquina tractora de última tecnología gearless, situadad en una sala de máquinas, en la parte superior del hueco en su misma proyección.

.Armario de maniobra de dimensiones 800(ancho) x 350(fondo) x 1600 (alto), el cual dispondrá dentro de la sala de máquinas de un espacio libre mínimo horizontal frente a su puerta de 800 x 700 y de una altura libre de 2000mm

.Construido mediante sofisticadas estructuras conformadas constituidas por materiales de alta resistencia empleados esn el sector de la automoción.
.Un nuevo sistema de seguridad y protección contra posibles sobrevelocidades se desplaza con la cabina, próximo al usuario del ascensor
.Minuciosos sistemas de equilibrado reducen las cargas descompensadas y permiten el ahorro constante de energía en cada desplazamiento

.Cabina fabricada en chapa y perfiles de acero unida al bastidor de cabina por el piso y techo, por medio de elementos rígidos.
.Modelos según serie vigente.

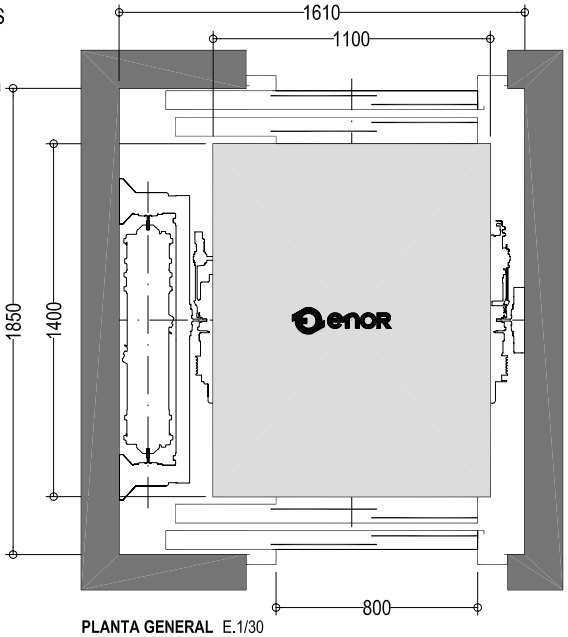
.La botonera de cabina debe situarse siempre en el paramento opuesto a aquél en el que se sitúa la maquinaria

.Puertas de piso y de cabina telescópicas de apertura lateral
.Opción, puertas apertura central y acristaladas. Consultar medidas y otros acabados.

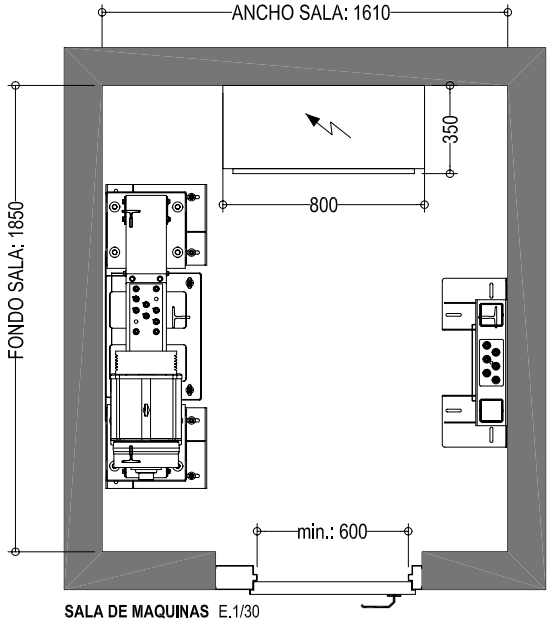
OPCIONES ESPECIALES (Consultar condiciones).
.Paredes de hueco en vidrio
.Personalizaciones de cabina.
.Rescate automático.

NORMATIVA
.Conforme a la Directiva de Ascensores 95/16/CE
.Cabinas adaptadas a las distintas normativas de accesibilidad (ver tabla)

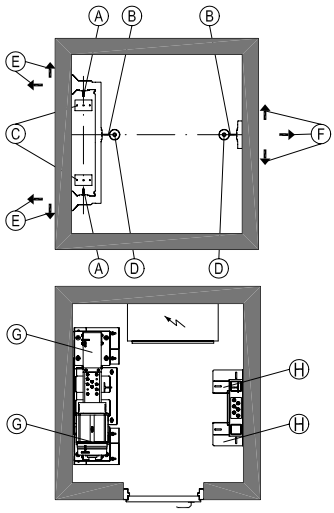
CONDICIONES CONSTRUCTIVAS (ver sección)
.(a) Ventilación hueco: 1% de su sección
.(b) Ganchos de 2000 kg en la parte superior
.(c) Situación máquina tractora
.(d) Aislamiento acústico del hueco para un nivel de potencia acústica generado en su interior de 65 dBA
.(e) Foso sobre terreno firme (consultar otros casos)
.(f) Ventilación sala de máquinas EN 81-1:1998 pto 6.3.5
.(g) Ganchos de 1000 kg en techo de sala de máquinas
.Medidas de hueco no inferiores a los mínimos citados.
Tolerancia máxima de desplome en hueco -0 mm/+50 mm



PLANTA GENERAL E.1/30
.Toda la distribución se puede invertir



SALA DE MAQUINAS E.1/30
.Toda la distribución se puede invertir
.Apertura de puerta hacia el exterior



Funcionamiento normal

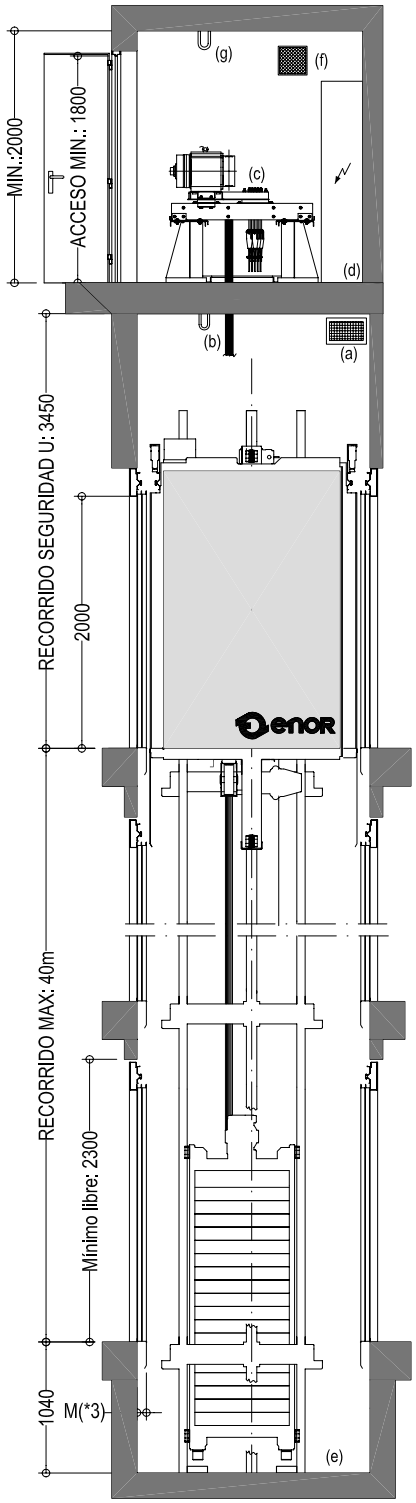
A	650
B	805
E	140
F	120
G	1400
H	550

Actuación sistemas seguridad

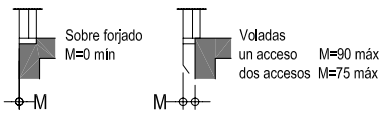
A	2340
B	1940
C	2600
D	3300
E	255
F	230
G	3650
H	1150

Cargas simultáneas

(A+B+C+D+E)y(G+H)
(A+B+C+D+F)y(G+H)



SECCIÓN E.1/60



ESQUEMA DISPOSICIÓN PUERTAS PISO

NOTAS: TODAS las cotas en mm, salvo otra indicación
.(*1) MEDIDAS tabla con puertas voladas (M=90mm)
.(*2) SELECCIONAR con acuerdo a los requerimientos autonómicos / locales correspondientes
.(*3) VER esquema disposición PUERTAS DE PISO

ESQUEMA CARGAS ESTRUCTURALES (kg) EN FOSO, CIERRE Y SALA DE MÁQUINAS

Capacidad	Velocidad	Carga	Accesos	Cabina		Puertas	Hueco (*1)		Foso	Recorrido Seguridad	Accesibilidad	Modelo	Ficha
personas	(m/s)	Q (kg)		Ancho (A)	Fondo (B)	Luz (E)	Ancho (C)	Fondo (D)	K	U	(*2)		
8	1.0	630	DOS	1100	1400	800	1610	1850	1040	3450	♿	MA 810	3