

# ENOR MAQUINA ARRIBA MA

ascensor eléctrico con sala de máquinas, GEARLESS

## MA 616 Ficha 2

.Tráfico medio, en edificios residenciales y de oficinas. Idóneo para procesos de modernización.

.Objeto: transporte de personas y/o cargas

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

.Recorrido máximo (m)	75
.Número máximo de paradas	26
.Número mínimo de paradas	2
.Velocidad (m/s)	1.6

.(VVVF) Variación de Frecuencia:  
 .optimización del confort,  
 .eficiencia energética y  
 .mayor precisión parada (+/- 3 mm)

.Capacidad (personas)	6
.Carga (kg)	450
.Accesos	Dos (800)
.Cabina	1000 x 1250
.Hueco	1510 x 1700
.Foso (K)	1200
.Recorrido seguridad (U)	3650

.Dist min paradas consecutivas del mismo embarque	2550
.Dist. min paradas consecutivas embarques distintos	2200
.Distancia máx entre paradas	11000

.Máquina tractora de última tecnología gearless, situada en una sala de máquinas, en la parte superior del hueco en su misma proyección.

.Armarío de maniobra de dimensiones 800(ancho) x 350(fondo) x 1600 (alto), el cual dispondrá dentro de la sala de máquinas de un espacio libre mínimo horizontal frente a su puerta de 800 x 700 y de una altura libre de 2000mm

.Construido mediante sofisticadas estructuras conformadas constituidas por materiales de alta resistencia empleados en el sector de la automoción.

.Un nuevo sistema de seguridad y protección contra posibles sobrevelocidades se desplaza con la cabina, próximo al usuario del ascensor

.Minuciosos sistemas de equilibrado reducen las cargas descompensadas y permiten el ahorro constante de energía en cada desplazamiento

.Cabina fabricada en chapa y perfiles de acero unida al bastidor de cabina por el piso y techo, por medio de elementos rígidos.  
 .Modelos según serie vigente.

.La botonera de cabina debe situarse siempre en el paramento opuesto a aquél en el que se sitúa la maquinaria

.Puertas de piso y de cabina telescópicas de apertura lateral  
 .Opción, puertas apertura central y acristaladas. Consultar medidas y otros acabados.

### OPCIONES ESPECIALES (Consultar condiciones).

- .Paredes de hueco en vidrio
- .Personalizaciones de cabina.
- .Rescate automático.

### NORMATIVA

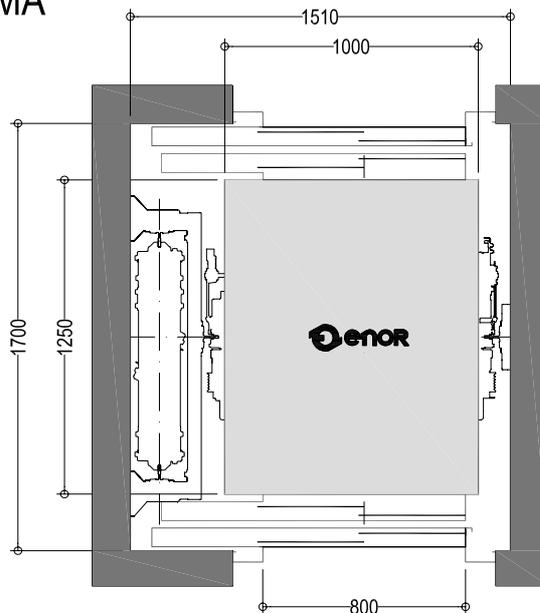
- .Conforme a la Directiva de Ascensores 95/16/CE
- .Cabinas adaptadas a las distintas normativas de accesibilidad (ver tabla)

### CONDICIONES CONSTRUCTIVAS (ver sección)

- .(a) Ventilación hueco: 1% de su sección
- .(b) Ganchos de 2000 kg en la parte superior
- .(c) Situación máquina tractora
- .(d) Aislamiento acústico del hueco para un nivel de potencia acústica generado en su interior de 65 dBA
- .(e) Foso sobre terreno firme (consultar otros casos)
- .(f) Ventilación sala de máquinas EN 81-1:1998 pto 6.3.5
- .(g) Ganchos de 1000 kg en techo de sala de máquinas
- .Medidas de hueco no inferiores a los mínimos citados.
- Tolerancia máxima de desplome en hueco -0 mm/+50 mm

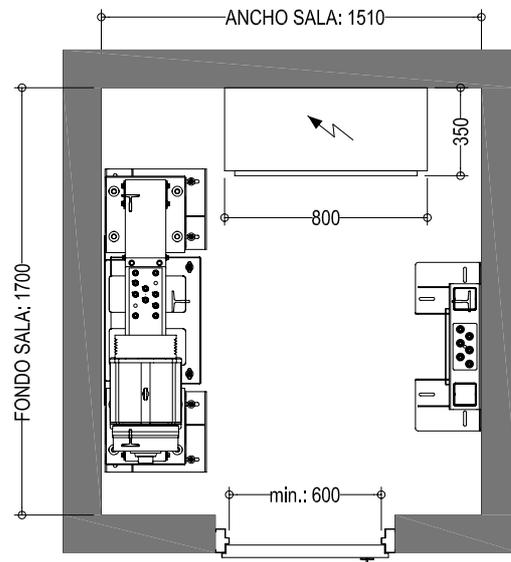
NOTAS: TODAS las cotas en mm, salvo otra indicación

- .(\*1) MEDIDAS tabla con puertas voladas (M=90mm)
- .(\*2) SELECCIONAR con acuerdo a los requerimientos autonómicos / locales correspondientes
- .(\*3) VER esquema disposición PUERTAS DE PISO



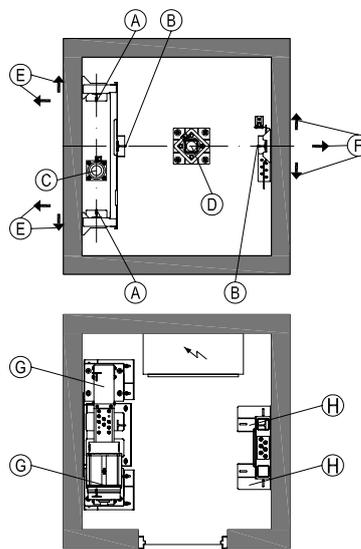
PLANTA GENERAL E.1/30

. Toda la distribución se puede invertir



SALA DE MAQUINAS E.1/30

. Toda la distribución se puede invertir  
 .Apertura de puerta hacia el exterior



ESQUEMA CARGAS ESTRUCTURALES (kg) EN FOSO Y CIERRE

### Funcionamiento normal

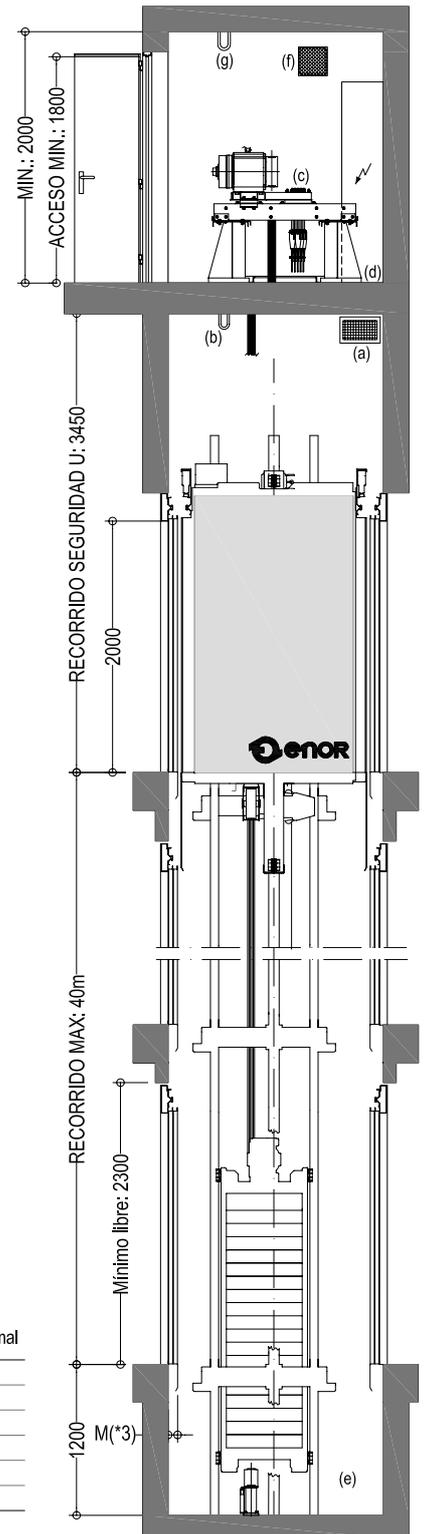
A	725
B	700
E	120
F	120
G	1200
H	450

### Actuación sistemas seguridad

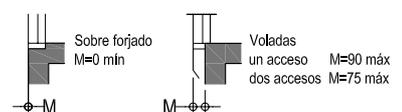
A	2600
B	2500
C	4500
D	5400
E	195
F	195
G	3400
H	1050

### Cargas simultáneas

(A+B+C+D+E)y(G+H)
(A+B+C+D+F)y(G+H)



SECCIÓN E.1/60



ESQUEMA DISPOSICIÓN PUERTAS PISO

Capacidad personas	Velocidad (m/s)	Carga Q (kg)	Accesos	Cabina Ancho (A) Fondo (B)	Puertas Luz (E) Ancho (C) Fondo (D)	Hueco (*1) Ancho (C) Fondo (D)	Foso K	Recorrido Seguridad U	Accesibilidad (*2)	Modelo	Ficha
6	1.6	450	DOS	1000 1250	800 1510 1700	1510 1700	1200	3650	♿	MA 616	2