

ENOR HIDRAULICO HH 1:2

ascensor hidráulico con sala de máquinas 1:2

HH 606 H2AA 180° Ficha 4



.Recomendado para edificaciones con tráfico ligero en edificios de viviendas y públicos y en especial para procesos de rehabilitación. Para recorridos medios de hasta 16 m (consultar para otros recorridos).

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

.Recorrido mínimo (m)	3
.Recorrido máximo (m)	16
.Velocidad (m/s)	0.63
.Capacidad (personas)	6
.Carga (kg)	450
.Suspensión	1:2
.Accesos	Dos (800)
.Cabina	1050 x 1200
.Hueco	1500 x 1620
.Foso (K)	1200
.Recorrido seguridad (U)	3400

.**Sala de máquinas** en cuyo interior se aloja la central hidráulica. Ésta permite su implantación en cualquier parte del edificio a una distancia máxima de 10 m respecto a la posición del cilindro (consultar para otras distancias). Las dimensiones internas máximas son 1600 (ancho) x 1600 (fondo) x 2000 (alto) mm. La zona libre necesaria de trabajo tendrá el ancho de la central x 700 (fondo) x 2000 (alto) mm y se encuentra en el interior del recinto cerrado de la sala de máquinas.

.**Puertas** de piso y de cabina telescópicas de apertura lateral; opción de apertura central (consultar medidas y modelos)

.**Sistemas de rescate automático** en caso de falta de suministro eléctrico el ascensor se desplaza por gravedad hacia la parada más baja y una vez allí las puertas se abren de manera automática.

OPCIONES ESPECIALES (consultar condiciones a cumplir)

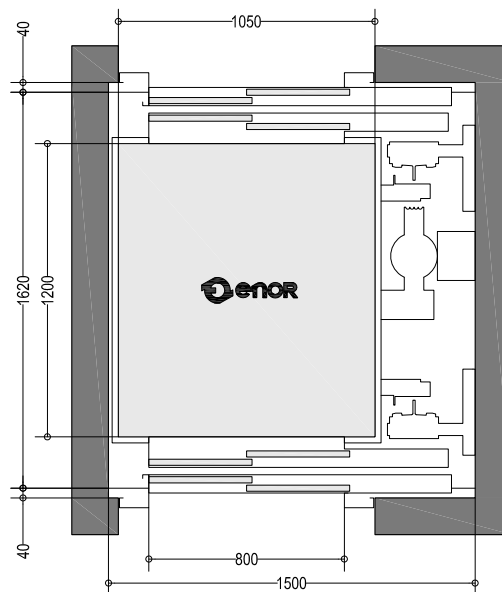
- .Paredes de hueco en vidrio
- .Cabina panorámica
- .Puertas de cristal con o sin marco

NORMATIVA

- .Conforme a la Directiva de Ascensores 95/16/CE
- .Cabinas adaptadas a las distintas normativas de accesibilidad (ver tabla)

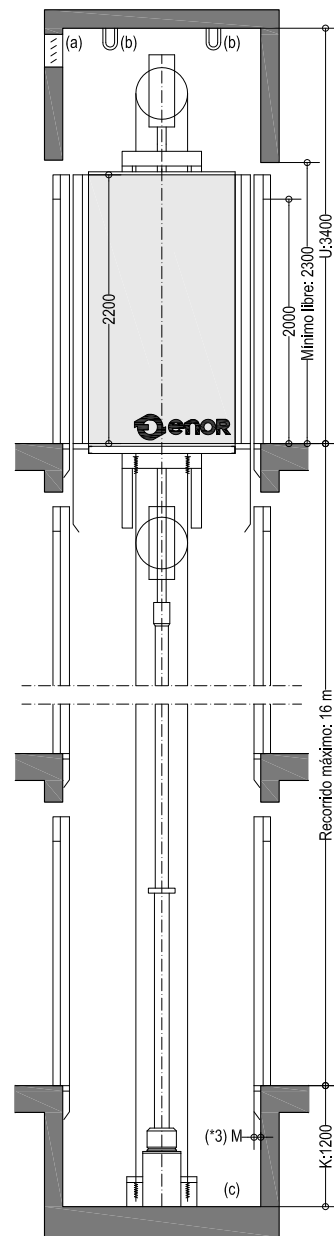
CONDICIONES CONSTRUCTIVAS

- .(a) Ventilación hueco: 1% de su sección
- .(b) Gancho para 2000 kg en parte superior del hueco
- .(c) Foso sobre terreno firme (consultar otros casos)
- .(d) Ventilación del armario directa al exterior
- .(e) Gancho para 500 kg en el techo del armario
- .Carga en forjado bajo la central hidráulica 1000 kg
- .Altura necesaria en la sala de máquinas 2000 mm
- .Medidas de hueco no inferiores a los mínimos citados. Tolerancia máxima de desplome en hueco -0 mm/+50 mm

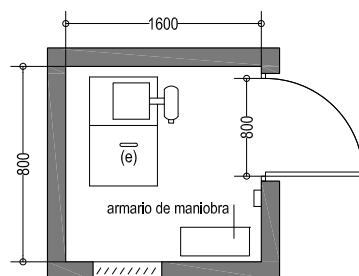


PLANTA GENERAL E.1/30

.Toda la distribución se puede invertir

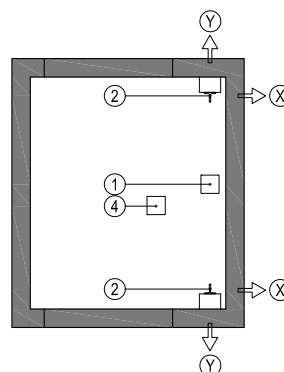


SECCIÓN E.1/60



SALA DE MÁQUINAS E.1/60

Reacciones horizontales en guías	
X	400
Y	50
Reacciones verticales en foso	
1	5280
2	1040
4	6920
.Las reacciones en foso no son simultáneas	



ESQUEMA CARGAS ESTRUCTURALES (kg) EN FOSO Y CIERRE



ESQUEMA DISPOSICIÓN PUERTAS DE PISO

NOTAS: TODAS las cotas en mm, salvo otra indicación

.(*1) MEDIDAS tabla con puertas en posición estándar (M=55 mm)

.(*2) SELECCIONAR de acuerdo a los requerimientos autonómicos / locales correspondientes

.(*3) VER esquema disposición PUERTAS DE PISO

Capacidad personas	Velocidad (m/s)	Carga Q (kg)	Accesos	Cabina		Puertas Luz (E)	Hueco (*1)		Foso K	Recorrido Seguridad U	Accesibilidad (*2)	Modelo	Ficha
				Ancho (A)	Fondo (B)		Ancho (C)	Fondo (D)					
6	0.63	450	DOS 180°	1050	1200	800	1500	1620	1200	3400	♿	HH 606	4